

ТМПЗ МЕХАНИКА

ТМПЗ
МЕХАНИКА

**БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
И ОБОРУДОВАНИЕ**

ИСТОРИЯ ТМПЗ МЕХАНИКА

ТМПЗ Механика — это возвращение в мир машиностроения с богатой историей и смелым взглядом в будущее.

1937



1937 год

История компании берет свое начало в далеком 1937 году, когда в Пролетарском районе города Тулы был основан Тульский комбайновый завод. С первых дней своего существования завод играл важную роль в экономике страны, а в годы Великой Отечественной войны внес неоценимый вклад в оборону, производя продукцию для фронта.

1947 год

После войны завод продолжил свою деятельность, и уже 9 мая 1947 года с его конвейера сошел первый в стране самоходный зерноуборочный комбайн С-4. Это событие стало важной вехой в развитии отечественного машиностроения и положило начало серии успешных разработок в сельскохозяйственном секторе.



1947



Период расцвета

На пике своего промышленного могущества Тульский комбайновый завод выпускал до 85 тысяч жатвенных агрегатов в год для легендарных комбайнов «Нива» и «Дон», обеспечивая сельское хозяйство высококачественной техникой.

ПЕРИОД РАСЦВЕТА

1990



1990-е - 2000-е годы

В 90-е годы завод столкнулся с серьезными трудностями, что привело к значительному сокращению производства и падению интереса к продукции. В сложные времена предприятие искало пути возрождения, и в 2007 году было принято стратегическое решение о преобразовании завода в Тульский металлопрокатный завод (ТМПЗ). С этого момента началось новое развитие: завод стал специализироваться на выпуске мостовых и строительных металлоконструкций и производстве металлопроката.

2022 год

В 2022 году было принято амбициозное решение — возродить машиностроительное производство и вернуть завод на лидирующие позиции в отрасли. Этот шаг привел к созданию в 2023 году нового подразделения — ТМПЗ Механика, результата совместной работы инженеров Casagrande S.p.a и Тульского металлопрокатного завода.



2022

СЕГОДНЯ



Сегодня

Сегодня ТМПЗ Механика — это синтез многолетнего опыта и инновационных технологий. Мы специализируемся на проектировании и производстве бурового инструмента и оборудования, внедряем передовые методы бурения и обустройства сложных фундаментов, используем высокоточные станки, соответствующие мировым стандартам качества.

ТМПЗ Механика продолжает развивать традиции российского машиностроения

Следите за новостями ТМПЗ Механика.
Сканируйте QR-код, чтобы быть в курсе событий нашей компании.



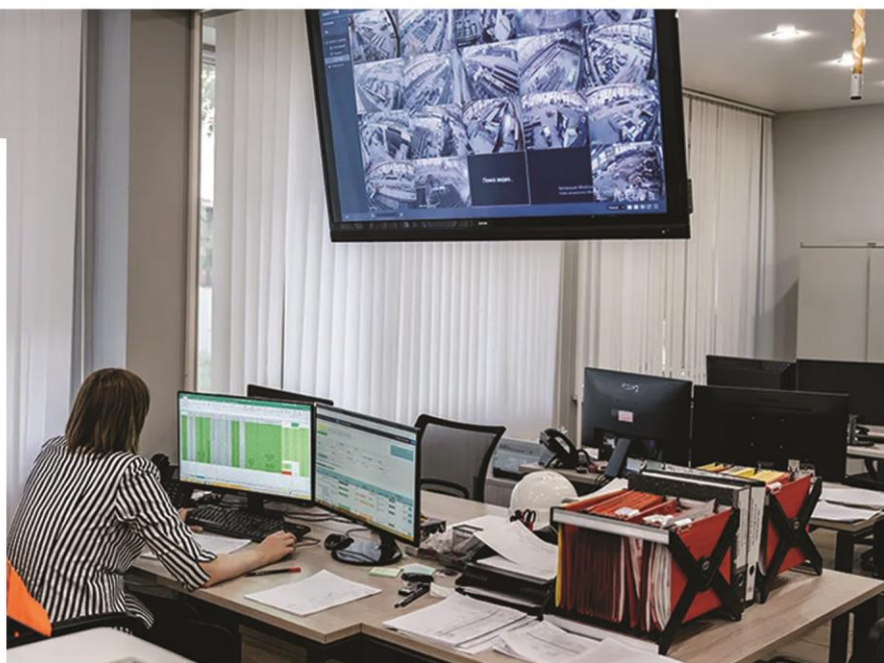
НАША ЭНЕРГИЯ – ЭТО НАША СИЛА!

Наш опыт позволяет нам двигаться вперед и достигать новых высот.

Мы стремимся быть в авангарде во всех начинаниях, чтобы удовлетворить потребности клиентов и достичь максимальных результатов. Объединение прошлого и будущего создает лучшие условия для клиентов и сотрудников. Наша цель — придать новый импульс российскому машиностроению, способствовать развитию промышленности и строительства в России.

Синергия

Энергия превращает слова в действия! Полет мысли наших инженеров и трудолюбие рабочих создают из куска железа превосходные инструменты, способные решить любую строительную задачу. Синергия творчества, опыта и современного оборудования позволяют нам с уверенностью смотреть за горизонт. Наша миссия – стать лидером отрасли буровых решений в России.



Технологии

Мы не изобретаем буровой инструмент заново. Мы перенимаем лучшие инженерные решения европейского флагмана CASA-GRANDE и дополняем их своим 30-летним опытом в области буровых работ в России и странах СНГ. 30 лет мы поставляли и обслуживали технику CASAGRANDE в России. Наши знания — наша сила!



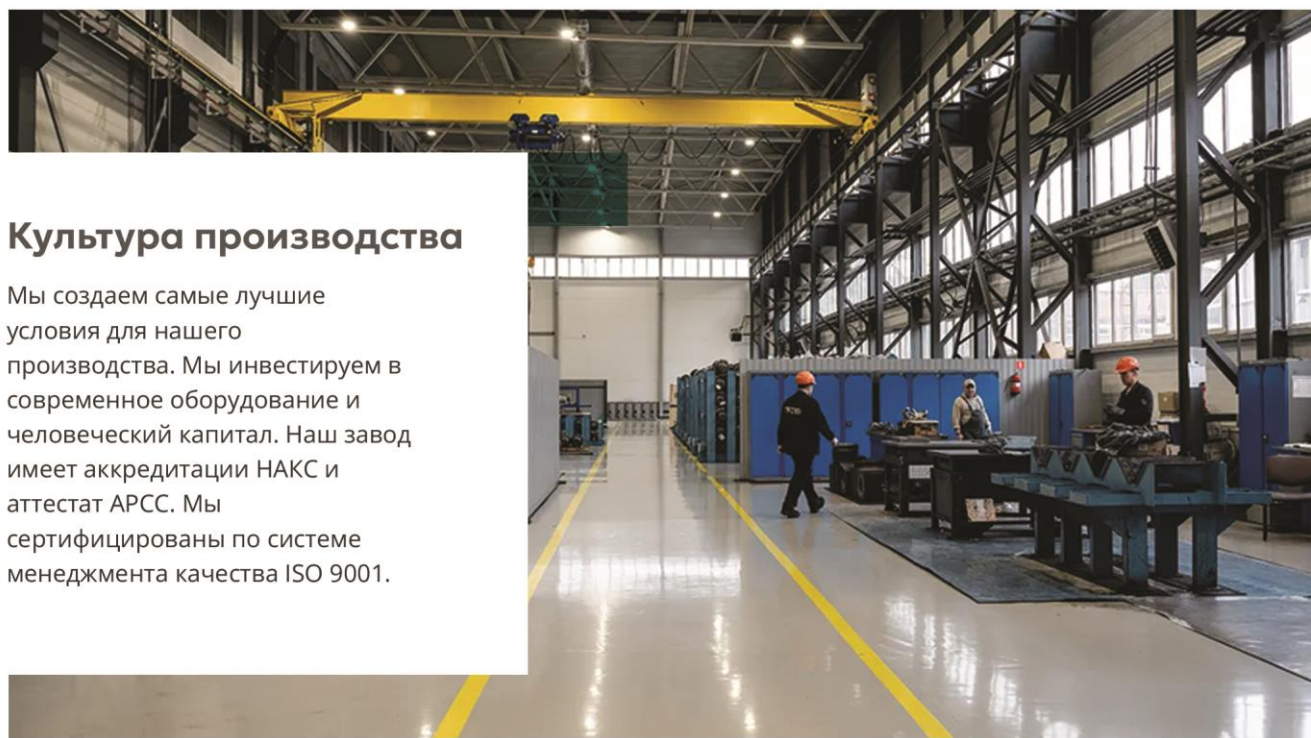
Точность – вежливость королей!

Инженерная проработка конструкторской документации учитывает все нюансы и возможности производства. Наше механическое производство чтит традиции завода с 1937 года. Все станки оснащены системами ЧПУ. Наши инженеры имеют самую высокую квалификацию и богатейший опыт. Мы стремимся к максимальной автоматизации производства!



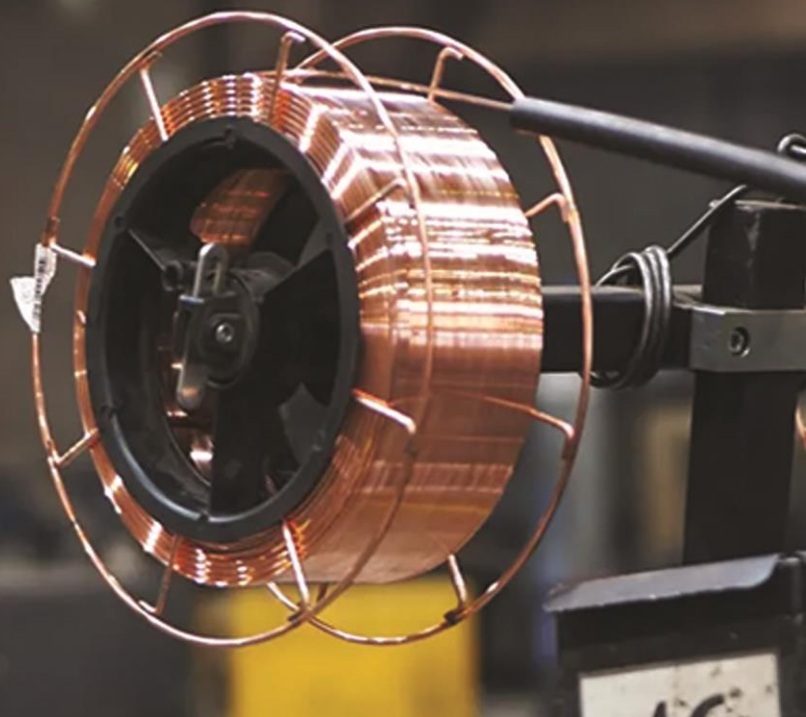
Культура производства

Мы создаем самые лучшие условия для нашего производства. Мы инвестируем в современное оборудование и человеческий капитал. Наш завод имеет аккредитации НАКС и аттестат АРСС. Мы сертифицированы по системе менеджмента качества ISO 9001.



Качество

Мы используем только качественные материалы и компоненты. Тщательно подбираем поставщиков и дорожим нашими отношениями. Качество изделия достигается за счет дисциплины и культуры производства. Контроль производства осуществляется на всех этапах.





ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ

Применяя буровой инструмент производства ТМПЗ Механика в таких машинах, как CASA-GRANDE, BAUER, SANY и других, вы получаете преимущества в виде:

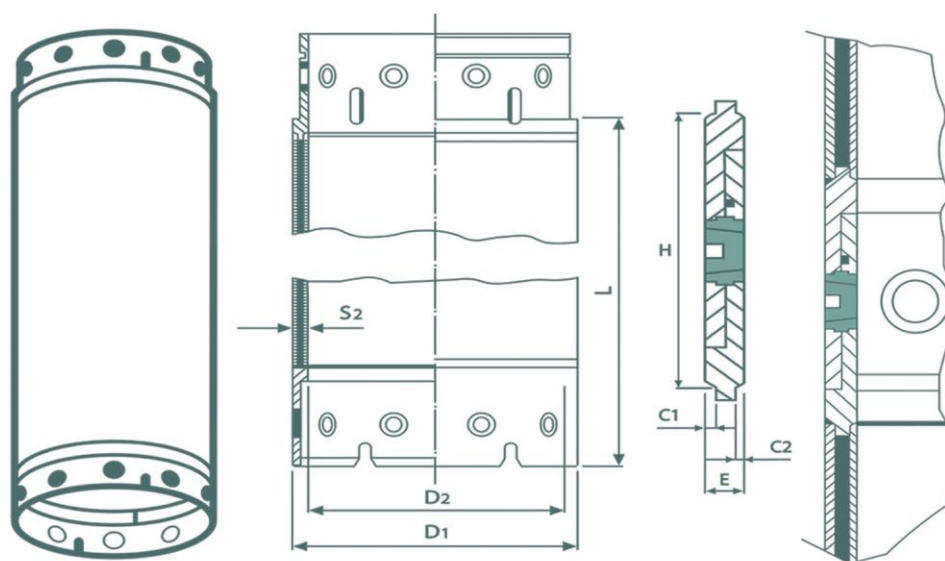
- высокой надежности и минимального времени простоев;
- экономии топлива;
- простоты обслуживания и ремонтпригодности.

ТМПЗ Механика — это выбор профессионалов, которые ценят качество, надежность и эффективность. Мы станем вашим надежным партнером в реализации самых сложных проектов.



Следите за новостями ТМПЗ Механика и развитием традиций российского машиностроения. Сканируйте QR-код, чтобы быть в курсе событий нашей компании.

БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

ОБСАДНАЯ
ИНВЕНТАРНАЯ ТРУБА

Диаметр D1 / D2 (мм)	Эффективная длина L / Вес кг						Толщина C1 (мм)	Толщина C2 (мм)	Толщина S2=E (мм)	Высота H (мм)	Пробка/болт (шт)
	1м	2м	3м	4м	5м	6м					
600 / 520	387	707	1026	1357	1667	1985	12	8	40	429	8
620 / 540	403	739	1074	1411	1747	2081	12	8	40	429	8
700 / 620	473	854	1214	1579	1947	2310	12	8	40	429	10
750 / 670	492	902	1311	1722	2131	2540	12	8	40	429	10
800 / 720	550	971	1387	1803	2220	2634	12	8	40	429	10
880 / 800	585	1069	1552	2036	3870	4620	12	8	40	429	10
900 / 820	612	1085	1650	2116	2682	3248	12	8	40	429	10
1000 / 920	669	1221	1773	2326	2877	3429	12	8	40	429	10
1180 / 1100	846	1551	2255	2960	3666	4370	16	8	40	429	12
1200 / 1120	872	1620	2370	3120	3870	4620	16	8	40	429	12

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Обсадные инвентарные трубы применяются для устройства буронабивных свай в сыпучих, водонасыщенных, неустойчивых и других сложных грунтах. Трубы обеспечивают предохранение стенок скважины от обрушения и плавунных грунтов, позволяют контролировать параметры скважины, обеспечивают высокое качество заполнения скважины бетоном.

Фланцевое соединение обсадных труб обеспечивает передачу крутящего момента и осевых нагрузок от бурового станка на колонну обсадных труб при бурении. Стыковка обсадных труб осуществляется за счет резьбовых соединений - пробка-штука резьбовая - штука конусная, конус пробки плотно входит в конусную трубку. Соединительное кольцо обеспечивает стыковку с обсадными трубами BAUER, CASAGRANDE и других производителей.

Обсадная труба

Эффективный диаметр
600 - 1200 мм

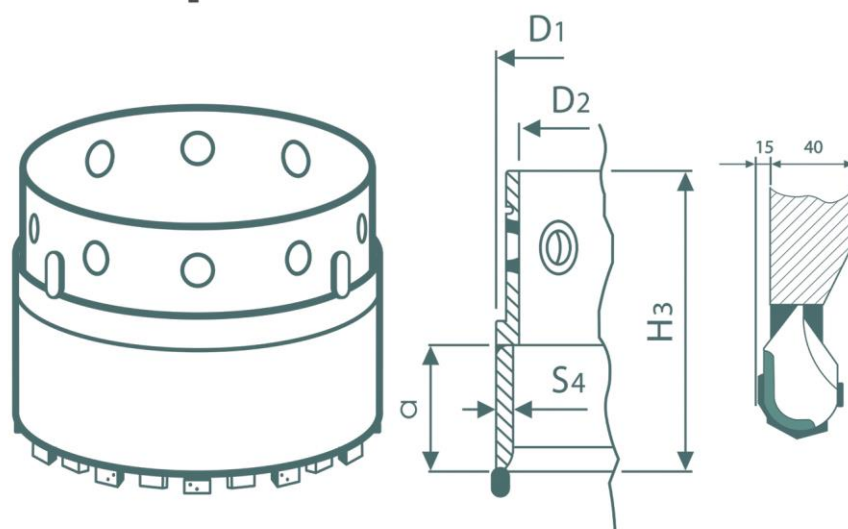


БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

СТАРТОВЫЙ БАШМАК (НОЖЕВАЯ СЕКЦИЯ)

Стартовый башмак предназначен для забуривания обсадной трубы. Применяется в качестве лидирующей секции комплекта обсадных труб.

Может оснащаться приварными и сменными зубьями.



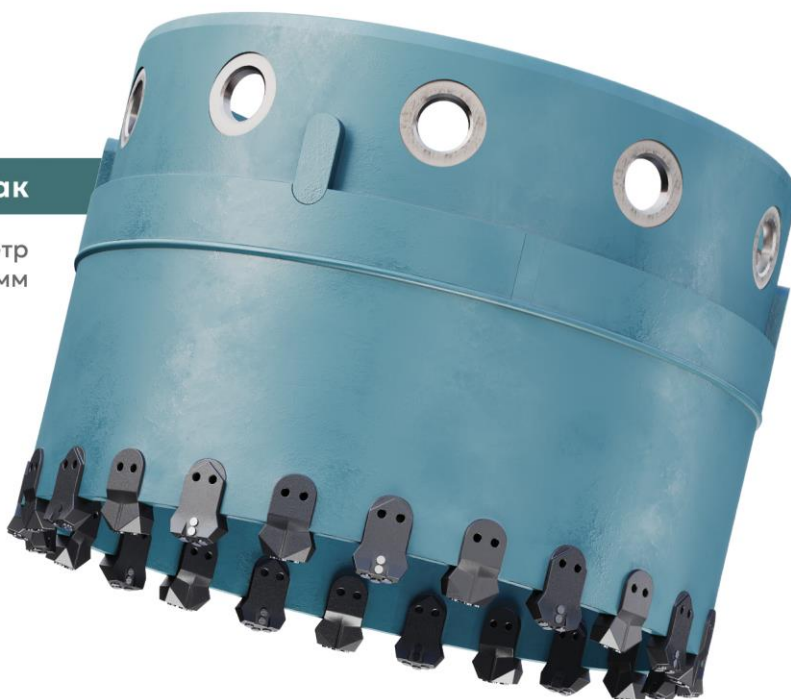
Диаметр D1 / D2 (мм)	Короткая версия			Длинная версия			Толщина S4(мм)	Кол-во зубьев	Пробка/ болт (шт)
	Высота H3 (мм)	Высота α (мм)	Вес (кг)	Высота H3 (мм)	Высота α (мм)	Вес (кг)			
600 / 520	681	350	266	2233	2000	1110	40	12	8
620 / 540	681	350	278	2233	2000	1180	40	12	8
700 / 620	681	350	314	2233	2000	1309	40	16	10
750 / 670	681	350	332	2233	2000	1471	40	16	10
800 / 720	681	350	360	2233	2000	1506	40	20	10
880 / 800	681	350	396	2233	2000	1634	40	20	10
900 / 820	681	350	411	2233	2000	1706	40	20	10
1000 / 920	681	350	459	2233	2000	1904	40	24	10
1180 / 1100	681	350	528	2233	2000	2212	40	28	12
1200 / 1120	681	350	555	2233	2000	2302	40	28	12

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Мы рекомендуем использовать приварную фрезу AS40/7 для более эффективного использования трубы. Стоит обратить внимание, что при использовании стартового башмака (ножевой секции) номинальным дискретным диаметром, необходимо учитывать расположение фрезы +30 мм по диаметру для получения заданного диаметра сваи.

Стартовый башмак

Эффективный диаметр
600 - 1200 мм



Виды резцов

Сменный WS 39

Для любых
диаметров



Приварной AS 34/7

Для малых и средних
диаметров



Приварной AS 40/7

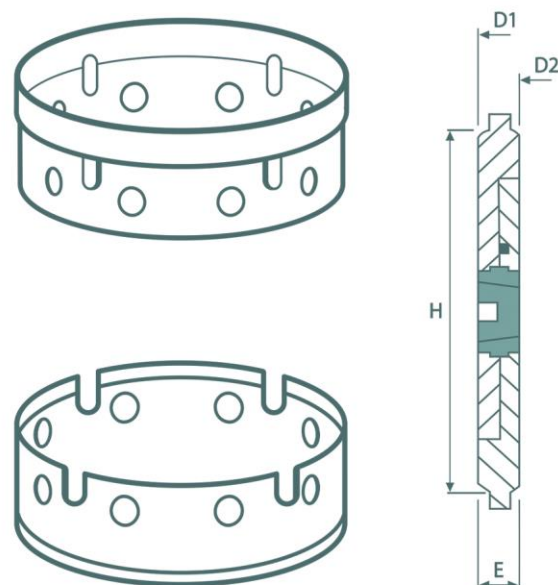
Для крупных
диаметров



БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ОБСАДНЫХ ТРУБ

Комплект из двух соединительных элементов обсадных труб (папа – мама) обеспечивает жесткое крепление обсадной колонны и передачу крутящего момента от бурового станка. В случае повреждения одного из креплений на обсадной трубе оно может быть быстро заменено при наличии специального центровочного и сварочного оборудования. Соединительное кольцо обеспечивает стыковку с обсадными трубами BAUER, CASAGRANDE и других производителей.



Диаметр D1 / D2 (мм)	Высота H (мм)	Толщина E (мм)	Вес (кг)	Пробка/болт (шт)
600 / 520	429	40	161	8
620 / 540	429	40	179	8
700 / 620	429	40	198	10
750 / 670	429	40	218	10
800 / 720	429	40	234	10
880 / 800	429	40	261	10
900 / 820	429	40	300	10
1000 / 920	429	40	325	10
1180 / 1100	429	40	355	12
1200 / 1120	429	40	375	12

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Соединительные
кольца



Кольцо «папа»

Диаметры
600 - 1200 мм

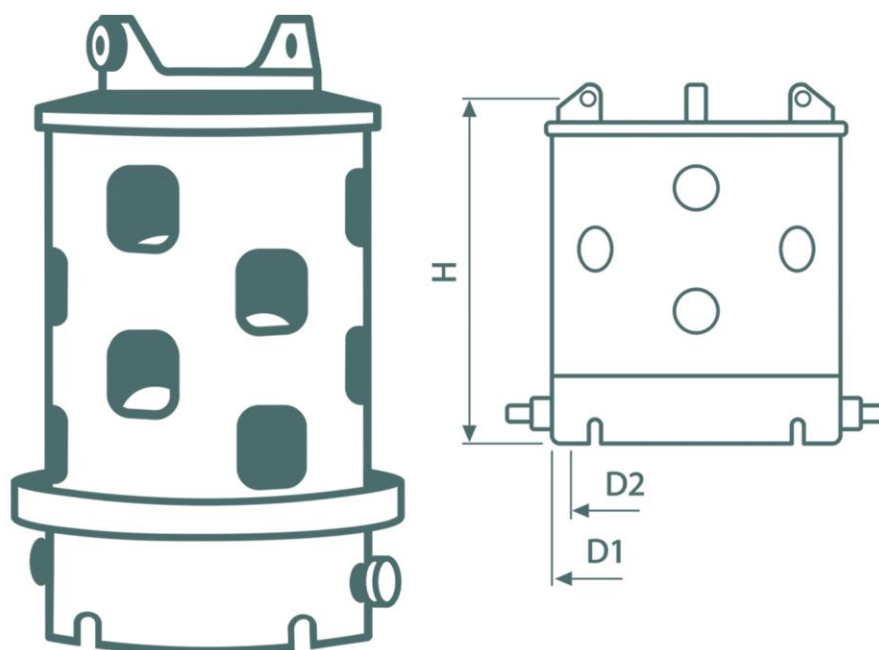
Кольцо «мама»

Диаметры
600 - 1200 мм



БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

ДРЕЙТЕЛЛЕР



Диаметр D1 / D2 (мм)	Высота H (мм)	Вес (кг)
600 / 520	1120	179
620 / 540	1120	191
700 / 620	1120	218
750 / 670	1120	244
800 / 720	1120	261
880 / 800	1120	278
900 / 820	1120	295
1000 / 920	1120	320
1180 / 1100	1120	355
1200 / 1120	1120	375

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Дрейтеллер – это переходник между вращателем бурового станка и колонной обсадных труб. Предназначен для передачи крутящего момента от вращателя к обсадным трубам. В зависимости от типа дрейтеллера соединение может осуществляться вручную, полуавтоматически или автоматически с гидроприводом.

Инструмент соответствует диаметру и геометрии соединительной части обсадной трубы. Соединение обсадной трубы и дрейтеллера осуществляется с помощью штифтов.



Дрейтеллер

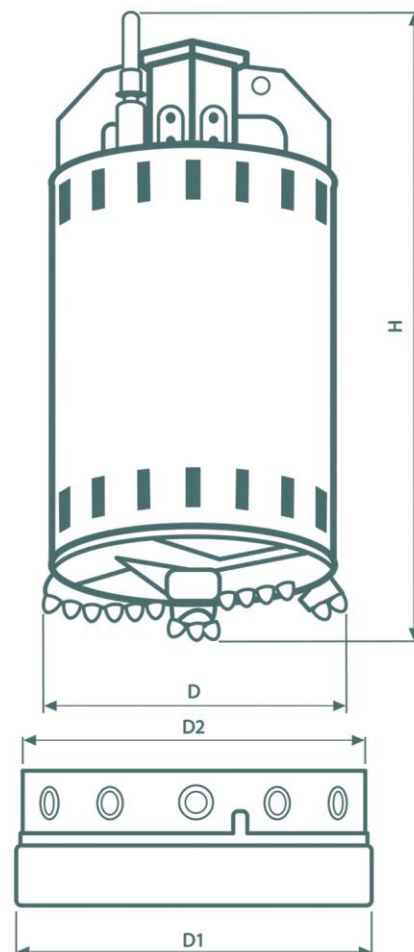
Возможные размеры
600 - 1200 мм

ДРЕЙТЕЛЛЕР

БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

КОВШЕБУР

Ковшебур (бурковш) предназначен для бурения грунтов любой категории. В зависимости от типов грунтов поворотное днище ковшебура оснащается круглыми скальными либо плоскими зубьями. Поворотное днище позволяет запирать грунт внутри ковшебура при обратном вращении. Открывание днища осуществляется автоматическим или ручным механизмом. Наплавка износостойкого материала на наиболее интенсивно изнашивающиеся части ковшебуров, а также использование высокопрочных термически обработанных сталей на элементах крепления зубьев позволяют существенно повысить ресурс эксплуатации. Вентиляционный канал препятствует возникновению вакуума при извлечении ковшебура из скважины.



Диаметр D1 / D2 (мм)	Диаметр D (мм)	Высота H (мм)	Вес (кг)
600 / 520	500	2200	660
620 / 540	520	2200	685
700 / 620	600	2200	760
750 / 670	650	2200	828
800 / 720	700	2200	880
880 / 800	780	2200	955
900 / 820	800	2200	1040
1000 / 920	900	2200	1150
1180 / 1100	1080	2200	1290
1200 / 1120	1100	2200	1430

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Для бурения скважин большого диаметра, а также без использования обсадки рекомендуется применять двухзаходное исполнение ковшебуров. Присоединение ковшебура к келли-штанге определяется моделью буровой установки.

**Ковшебуры
грунтовые
усиленные**

KBF-K

Однозаходный

Эффективный диаметр
500 - 800 мм



KBF-2K

Двухзаходный

Эффективный диаметр
900 - 1100 мм



**Ковшебуры
скальные**

KBF-KR

Однозаходный

Эффективный диаметр
500 - 800 мм



KBF-2KR

Двухзаходный

Эффективный диаметр
900 - 1100 мм

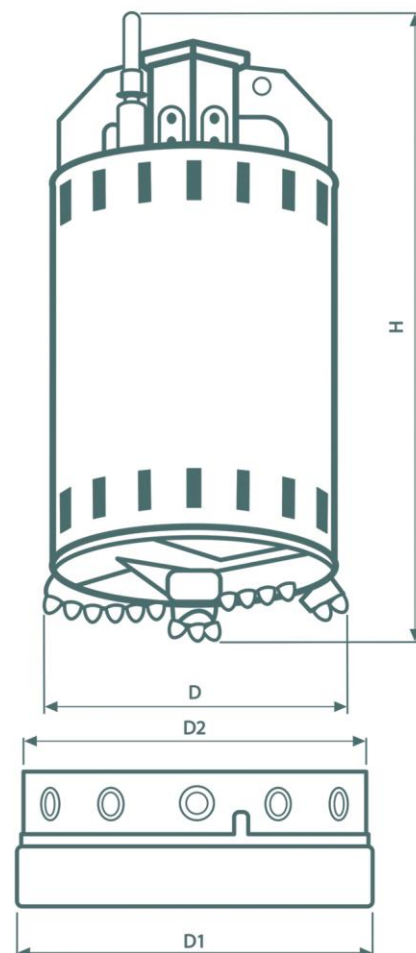


БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

КОВШЕБУР
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ

Телескопический Ковшебур предназначен для работы в мягких и средних грунтах. Запатентованная конструкция позволяет максимально быстро и эффективно разгрузить Ковшебур от глиняных пород, без образования слипания.

Телескопический Ковшебур изготавливается в однозаходном и двухзаходном исполнении, в зависимости от диаметра инструмента. Присоединение Ковшебура к келли-штанге определяется моделью буровой установки, как правило используется соединение 200х200 мм.



Диаметр D1 / D2 (мм)	Диаметр D (мм)	Высота H (мм)	Вес (кг)
600 / 520	500	2200	788
620 / 540	520	2200	820
700 / 620	600	2200	975
750 / 670	650	2200	1054
800 / 720	700	2200	1202
880 / 800	780	2200	1425
900 / 820	800	2200	1530
1000 / 920	900	2200	1625
1180 / 1100	1080	2200	1695
1200 / 1120	1100	2200	1730

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Ковшебуры
телескопические
усиленные

KBF-K-T

Однозаходный

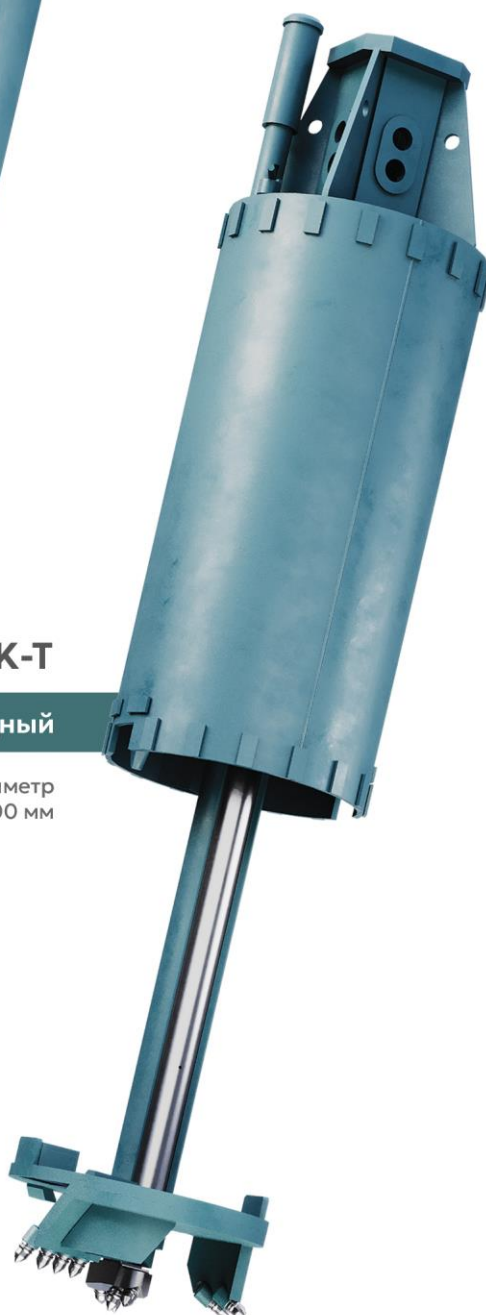
Эффективный диаметр
500 - 800 мм



KBF-2K-T

Двухзаходный

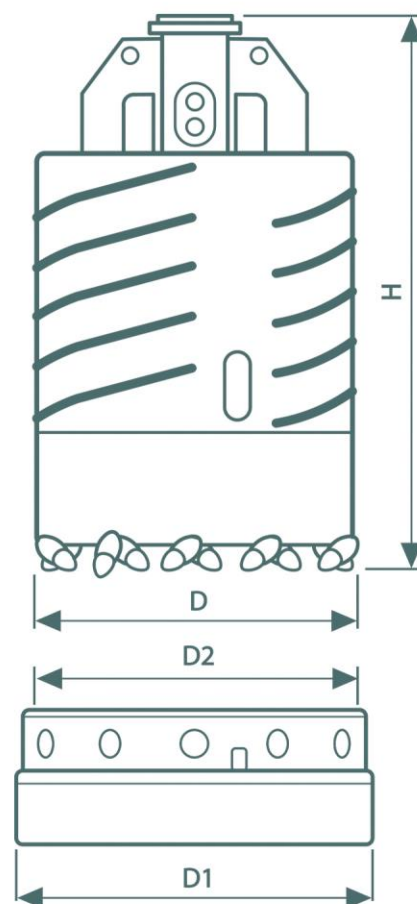
Эффективный диаметр
900 - 1100 мм



БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

КОЛОНКОВЫЙ БУР

Колонковый бур (кернабур) предназначен для бурения скальных пород и бетона. Выпускается в трех конфигурациях: с зубьями-пулями, с шарошечными долотами и с поперечной фрезой.



Диаметр D1 / D2 (мм)	Диаметр D (мм)	Высота H (мм)	Вес (кг)
600 / 520	500	2000	540
620 / 540	520	2000	562
700 / 620	600	2000	630
750 / 670	650	2000	715
800 / 720	700	2000	800
880 / 800	780	2000	932
900 / 820	800	2000	960
1000 / 920	900	2000	1100
1180 / 1100	1080	2000	1270
1200 / 1120	1100	2000	1350

* Изготавливаем любые размеры под заказ

KRR

Скальные зубья

Эффективный диаметр
500 - 1100 мм



Колонковые
буры

KRSH

Шарошечные долота

Эффективный диаметр
500 - 1100 мм

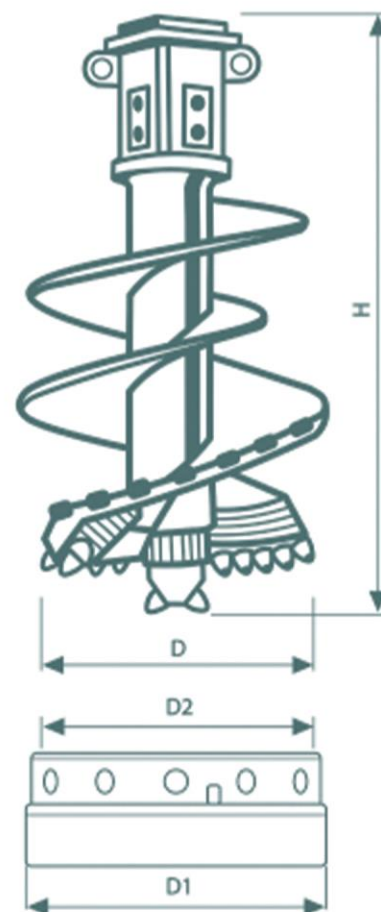


БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

ШНЕК

Шнеки предназначены для бурения в грунтах, расположенных выше уровня грунтовых вод, а также в скальных породах. Они могут использоваться как с обсадными трубами, так и без них. В зависимости от диаметра инструмента возможно изготовление шнеков в однозаходном или двухзаходном исполнении. Кроме того, их можно оснастить износостойкими пластинами.

Соединение шнека с келли-штангой осуществляется квадратом 200×200 мм.



Диаметр D1 / D2 (мм)	Диаметр D (мм)	Высота H (мм)	Вес (кг)
600 / 520	500	2000	500
620 / 540	520	2000	509
700 / 620	600	2000	530
750 / 670	650	2000	554
800 / 720	700	2000	580
880 / 800	780	2000	656
900 / 820	800	2000	670
1000 / 920	900	2000	750
1180 / 1100	1080	2000	998
1200 / 1120	1100	2000	1050

* Изготавливаем любые размеры под заказ

Шнеки
грунтовые
усиленные

SBF-K

Однозаходный

Эффективный диаметр
500 - 800 мм



SBF-2K

Двухзаходный

Эффективный диаметр
900 - 1100 мм



Шнеки
скальные

SBF-KR

Однозаходный

Эффективный диаметр
500 - 800 мм



SBF-2KR

Двухзаходный

Эффективный диаметр
900 - 1100 мм



Шнеки
скальные
прогрессирующие

PSF-KR

Однозаходный

Эффективный диаметр
500 - 800 мм



PSF-2KR

Двухзаходный

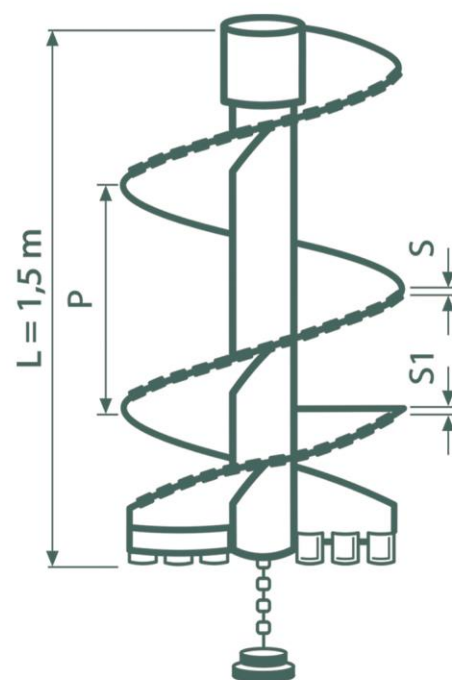
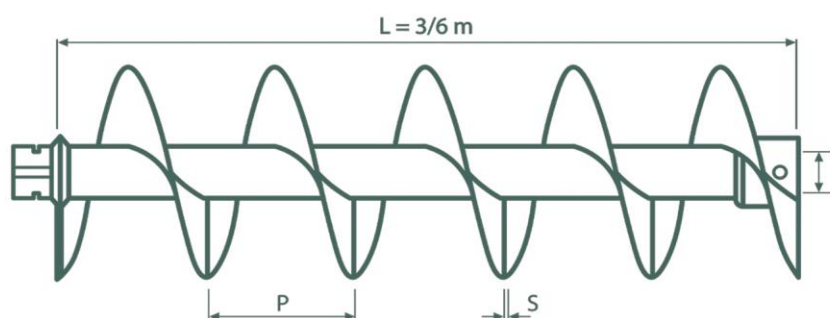
Эффективный диаметр
900 - 1100 мм



БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

ШНЕК CFA

Шнек CFA - буровой инструмент, состоящий из отдельных секций (3-6 метров), которые соединяются друг с другом шестигранным соединением. Лидирующая секция шнека представляет из себя забурник, оснащенный зубьями или пилотом (в зависимости от типа грунта).



Крутящий момент до 160 kNm

Диаметр D (мм)	S (мм)	S1 (мм)	P (мм)	Шестигранник (мм)
350	15	25	350	160
400	15	25	350	160
500	15	25	400	160
600	15	25	500	160
700	20	30	600	160
800	20	30	600	160
900	20	30	600	160
1000	20	40	600	160

ТМПЗ
МЕХАНИКА

СОВМЕСТИМОСТЬ



Совместимость

Буровой инструмент и оборудование ТМПЗ
Механика обладают высокой универсальностью и
совместимы со станками мировых
производителей



Контакты



Производство ООО «МПЗ»

ИНН: 7105501455

Адрес: г. Тула, ул. Щегловская
Засека, д. 31, к. 3

Телефон: +7 (495) 419-00-78

e-mail: info@tigk.ru

Сайт: tulampz.ru

ТМПЗ
МЕХАНИКА

Торговый дом ООО «ТМПЗ Механика»

ИНН: 7100030812

Адрес: г. Москва, ул.
Садовая-Спаская, д. 21/1

Телефон: +7 (495) 476-62-20

e-mail: info@tmpz-m.ru

Сайт: tmpz-m.ru