

**ТМ ПЗ**

**МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**

# О ЗАВОДЕ



*Тулский металлопрокатный завод с 2007 года оказывает комплекс услуг по проектированию, изготовлению и монтажу металлоконструкций. На счету завода свыше тысячи реализованных проектов. Предприятие уделяет большое внимание развитию технологии производства и заботе об окружающей среде. Сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015 отражает высокую компетенцию и профессионализм специалистов ТМПЗ.*

## НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мы изготавливаем до 12 000 тонн металлоконструкций в год;
- Наш завод - это свыше 650 высококлассных специалистов;
- ТМПЗ является членом АРСС;
- Мы располагаем собственной промышленной площадкой в 12 га, на которой:
  - 10 000 м<sup>2</sup> производственные цеха;
  - 6 000 м<sup>2</sup> складские площади, включая сухой склад.



## ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

При проектировании мы используем высокоточный программный продукт «Tekla Structures».

Конструкторский отдел в кратчайшие сроки разрабатывает:

- Концепцию проекта;
- Проектную и рабочую документацию;
- 3D модель;
- Детализованные чертежи;
- Сборочные чертежи.



## ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Тулский металлопрокатный завод специализируется на изготовлении и монтаже металлоконструкций следующих видов:

- Мостовые пролетные строения и СВСиУ;
- Производственные и складские здания и сооружения;
- Спортивные объекты;
- Объекты транспортной инфраструктуры;
- Объекты топливно-энергетического комплекса (ТЭК).



## МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ ЗДАНИЙ, СООРУЖЕНИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ

ТМПЗ оказывает полный комплекс услуг по монтажу и демонтажу зданий и сооружений, включая:

- Разработку проекта организации демонтажа (ПОД);
- Получение разрешительной документации;
- Механизированный и ручной демонтаж строений;
- Переработку и утилизацию строительных отходов.

При проведении демонтажных работ ТМПЗ применяет всю необходимую спецтехнику, в том числе: экскаваторы с различным навесным оборудованием, разрушители, дробильно-сортировочные установки, самосвалы и погрузчики.



# ОСНАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### Линия сборки сварной балки с ЧПУ Sci 2000/l1

#### Основные характеристики:

- Тип станка: порталный;
- Макс. размеры детали, мм: 15000x800x1500 (ДxШxТ);
- Толщина полки балки: 8-40 мм.



### Плазменный станок Кристалл - ГП

#### Основные характеристики:

- Тип станка: порталный;
- Макс. размеры детали, мм: 10500x2200x16 (ДxШxТ);
- Способ резки: плазма.



### Отрезная линия Danobat CPI 130.60DI

#### Основные характеристики:

- Угол резки: +45°/+60°;
- Макс. размеры детали, мм: 600x1240x12000 (ДxШxТ);
- Способ резки: ленточное полотно.

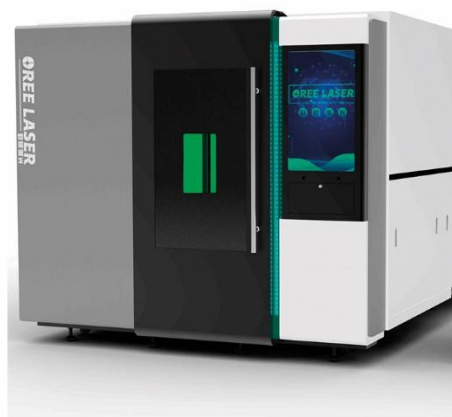


*Тульский металлпрокатный завод оснащен самым передовым оборудованием, отличающимся высокой точностью к обрабатываемым деталям. Специалисты компании имеют профильное образование, должную квалификацию и большой опыт работы на станках с компьютерным управлением. Благодаря постоянному повышению квалификации операторов и своевременному обслуживанию станков, все изготавливаемые металлоконструкции имеют точные геометрические значения.*

### Лазерный станок OREE LASER OR-PH 3015 6000W

#### Основные характеристики:

- Угол резки: 90°;
- Макс. размеры детали, мм: 3000x1500x20 (ДxШxТ);
- Способ резки: оптоволоконный лазер.



### Комбинированные пресс-ножницы GeKa Гидрасгор 165

#### Основные характеристики:

- Угол резки: 90°;
- Макс. размеры детали, мм: 205x205x18 (ВxШxД);
- Способ резки: рубка / пробивка.



### Газорезательная машина Satronik D-5000

#### Основные характеристики:

- Тип станка: порталный;
- Макс. размеры детали, мм: 24000x3600x200 (ДxШxТ);
- Способ резки: газ.





**ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ**

**СБОРКА И СВАРКА**



**ОКРАСКА И МАРКИРОВКА**

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**



**ХРАНЕНИЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ**

#### Проходная дробеметная камера RÖSLER (Германия)

Дробеметная обработка проводится как листового, так и профильного проката. Одновременная работа шести турбин обеспечивает вторую степень очистки по ГОСТ 9.302. Подача дроби происходит одновременно из четырех сопел, расположенных таким образом, чтобы подаваемая под разными углами дробь очищала все плоскости заданного в камеру обработки металлопроката.

Максимальный размер обрабатываемых материалов 12000 x 2000 x 500 мм.

Сборочно-сварочный участок цеха позволяет производить общую сборку элементов зданий и сооружений, таких как несущие балки, колонны, фермы. Сборка производится при помощи высокоточного инструмента, а сварочные работы - квалифицированным персоналом, имеющим аттестацию НАКС, на оборудовании ведущих фирм-производителей, таких как Lincoln и SINERGIC.

Сварка выполняется в среде защитных газов Ar+CO<sub>2</sub> на стапелях, позволяющих производить сварку во всех пространственных положениях, что обеспечивает гарантированный провар. С целью обеспечения точности монтажа на производстве осуществляется контрольная сборка готовых металлоконструкций.

Окраска металлоконструкций производится методом безвоздушного распыления при помощи аппаратов фирмы Graco. Изготовленные заводом металлоконструкции перед покраской подвергаются обезжириванию.

Участок покраски оснащен микропроцессорными толщиномерами, которые позволяют вести контроль за толщиной нанесенных лакокрасочных материалов. После покраски все элементы металлоконструкций маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ маркировочными пистолетами, что существенно облегчает монтаж непосредственно на объектах.

Контроль качества продукции производится аттестованным персоналом с использованием современных приборов и измерительных инструментов на всех ключевых этапах изготовления конструкций:

- Входной контроль качества металлопроката и используемых материалов;
- Операционный контроль условий хранения сварочных и лакокрасочных материалов;
- Визуально-измерительный контроль элементов металлоконструкций, включая УЗК сварных швов;
- Инструментальный контроль качества очистки поверхности изделия;
- Контроль технологического процесса нанесения лакокрасочного покрытия и его толщины;
- Контроль упаковки продукции согласно требованиям заказчика или НТД (нормативно-технической документации);
- Контроль погрузочно-транспортных работ до момента доставки продукции на объект.

Хранение готовой продукции осуществляется в закрытом отапливаемом складе, что позволяет обеспечить сохранность лакокрасочного покрытия, особенно в зимний период.

Аттестованный персонал осуществляет упаковку и отгрузку готовой продукции как автомобильным, так и железнодорожным транспортом.

# РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

ОБЪЕКТЫ ПРОМЫШЛЕННОГО И ГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

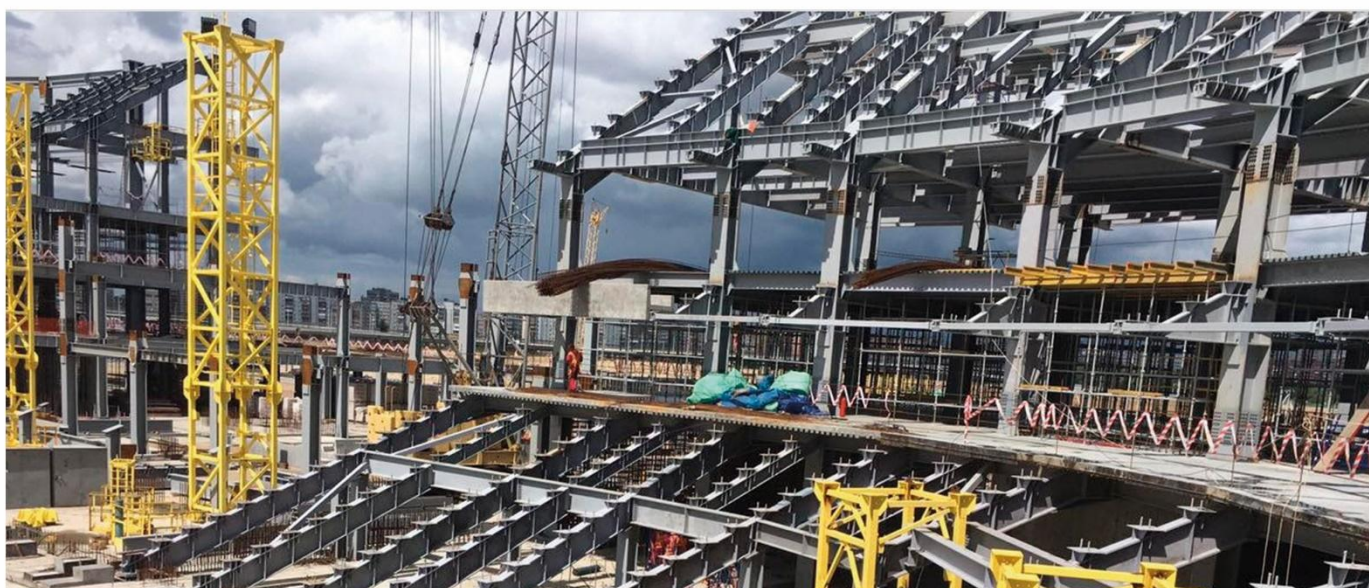
**Производственное здание**

● Регион: Московская область



**Футбольный стадион к Чемпионату мира по футболу 2018 г.**

● Регион: Калининградская область



*Здания на основе металлоконструкций хорошо переносят перепады температур, не дают усадки и могут быть построены в сейсмоопасных зонах. Сборка здания может осуществляться в любое время года и в любых погодных условиях.*

### **Здание сталеплавильного цеха**

● Регион: Нижегородская область



### **Архивный комплекс казенного учреждения «Государственный архив РФ»**

● Регион: Москва





*Современные технологии производства высокопрочных каркасных элементов значительно упрощают процесс монтажа зданий. Ключевое преимущество таких легких конструкций — минимальная нагрузка на фундамент. Это дает возможность реализовывать проекты зданий с большими пролетами.*

## **Российская Академия Медицинских наук РНЦХ им. акад. Б.В. Петровского РАМН**

● Регион: Москва



## **Перинатальный центр им. академика В. И. Кулакова**

● Регион: Москва



*Выгодным преимуществом зданий из металлоконструкций являются стальные балки. Они дают возможность перекрывать пролеты до 18 метров, что в свою очередь позволяет освободить внутреннее пространство здания от колонн и обеспечить полную свободу планировки помещений.*

## Распределительный центр торговой сети «Магнит»

● Регион: Московская область



## Здание складского комплекса

● Регион: Тверская область





*Одним из распространенных видов объектов, при строительстве которых применяются металлические конструкции, являются промышленные здания. Они отличаются функциональностью, прочностью, долговечностью, сравнительно небольшим весом, а также быстрым монтажом на строительной площадке.*

### **Металлургический завод «Тулачермет-Сталь»**

● Регион: Тульская область



### **Оскольский электрометаллургический комбинат им. А.А. Угарова**

● Регион: Белгородская область



*Особый вид металлоконструкций для промышленных объектов изготавливается с требованиями к высокой механической прочности, пластичности и упругости. Конструкции имеют необходимую сопротивляемость как к статическим, так и к динамическим нагрузкам.*

### **Цементный завод «Tulacement» (Heidelberg Group)**

● Регион: Тульская область



### **Череповецкий металлургический комбинат «Северсталь»**

● Регион: Вологодская область





*Разработка проектной документации раздела КМД выполняется в автоматизированной конструкторской программе Tekla Structures. Она позволяет детально проработать металлоконструкции в трёхмерном пространстве и ускорить процесс сборки, как отправочных марок, так и конструкций в целом.*

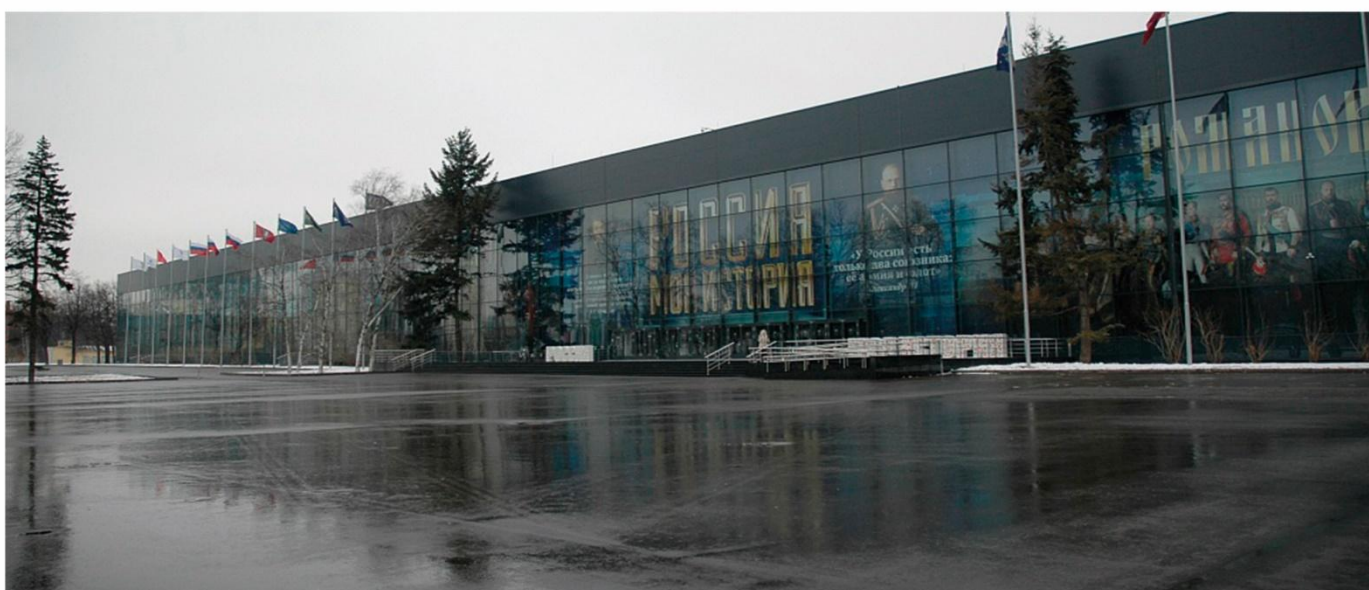
## **Завод по производству санитарно-гигиенической бумажной продукции «НАУАТ»**

● Регион: Калужская область



## **Павильон №57, ВДНХ**

● Регион: Москва



При проверке качества сваренных металлоконструкций специалисты завода используют новейшее оборудование - аппараты рентгена и ультразвукового сканирования, распознающие малейшие нарушения в швах сварных соединений. Ответственный подход к качеству продукции гарантирует надежность и долговечность поставляемых заводом конструкций.

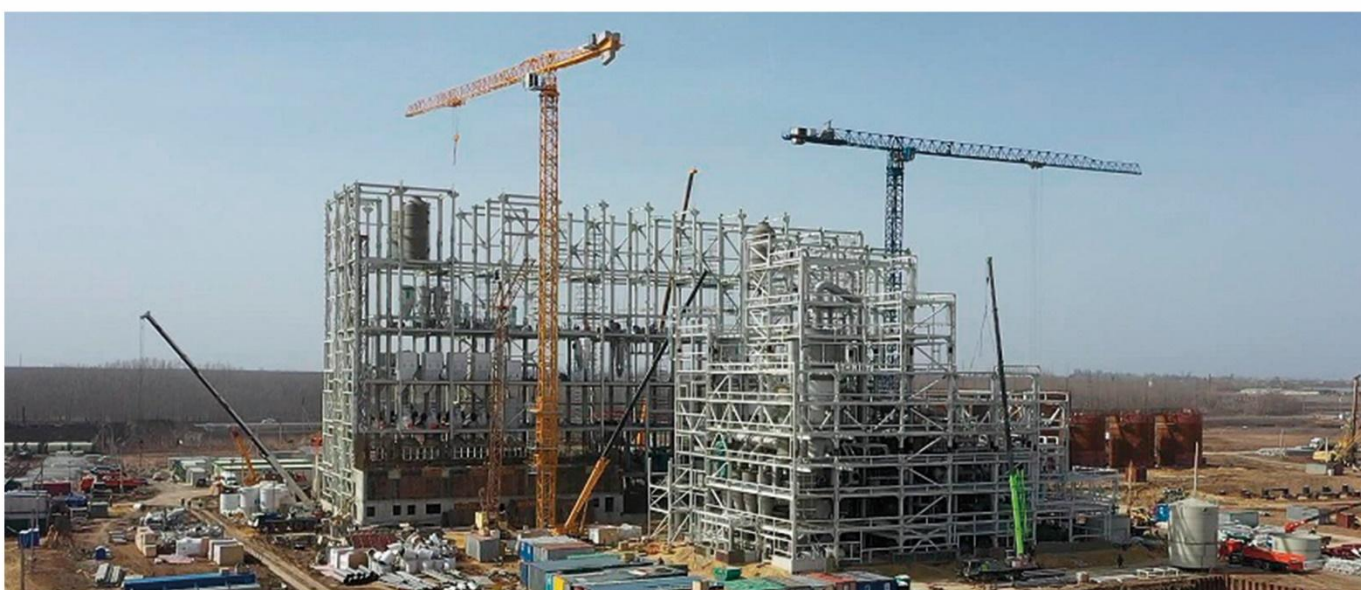
### Подстанция 110 кВ «Нарва» для комплекса этансодержащего газа и СПГ в Усть-Луге

● Регион: Ленинградская область



### Производственно-логистический комплекс «Курскагротерминал»

● Регион: Курская область



# ОБЪЕКТЫ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

## Атомная электростанция «Руппур»

● Регион: Республика Бангладеш



## Бованенковское нефтегазоконденсатное месторождение

● Регион: Ямало-Ненецкий автономный округ



*Тульский металлпрокатный завод изготавливает современные металлоконструкции для нефтегазового и топливно-энергетического комплекса. Изготовленные заводом конструкции отвечают всем требованиям к безопасности, обеспечивают комфортную эксплуатацию и строго соответствуют проектной документации.*

## Московский нефтеперерабатывающий завод АО «Газпромнефть-МНПЗ»

● Регион: Москва



## Салмановское нефтегазоконденсатное месторождение

● Регион: Ямало-Ненецкий автономный округ



# ОБЪЕКТЫ ТРАНСПОРТНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ

## Многофункциональный морской перегрузочный терминал ULTRAMAR

● Регион: Ленинградская область



## Электродепо московского метрополитена «Митино»

● Регион: Москва



*Металлоконструкции широко применяются при строительстве транспортных объектов благодаря скорости монтажа. Некоторые элементы соединяются прямо на заводе на этапе изготовления.*

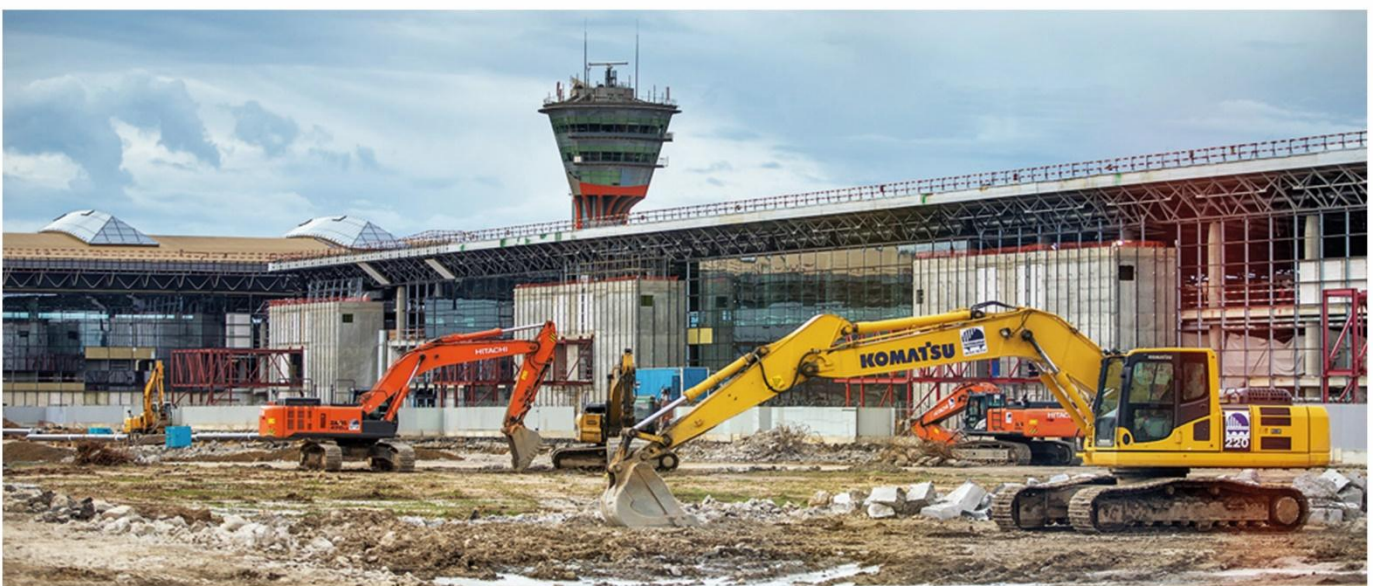
## Многофункциональный комплекс электродепо «Братеево»

● Регион: Москва



## Международный аэропорт «Шереметьево», корпус С

● Регион: Московская область





*При производстве металлоконструкций для объектов транспортной инфраструктуры предъявляются повышенные требования к защите от коррозии. Тульский металлпрокатный завод для покраски металлоконструкций применяет только качественные антикоррозионные составы проверенных производителей.*

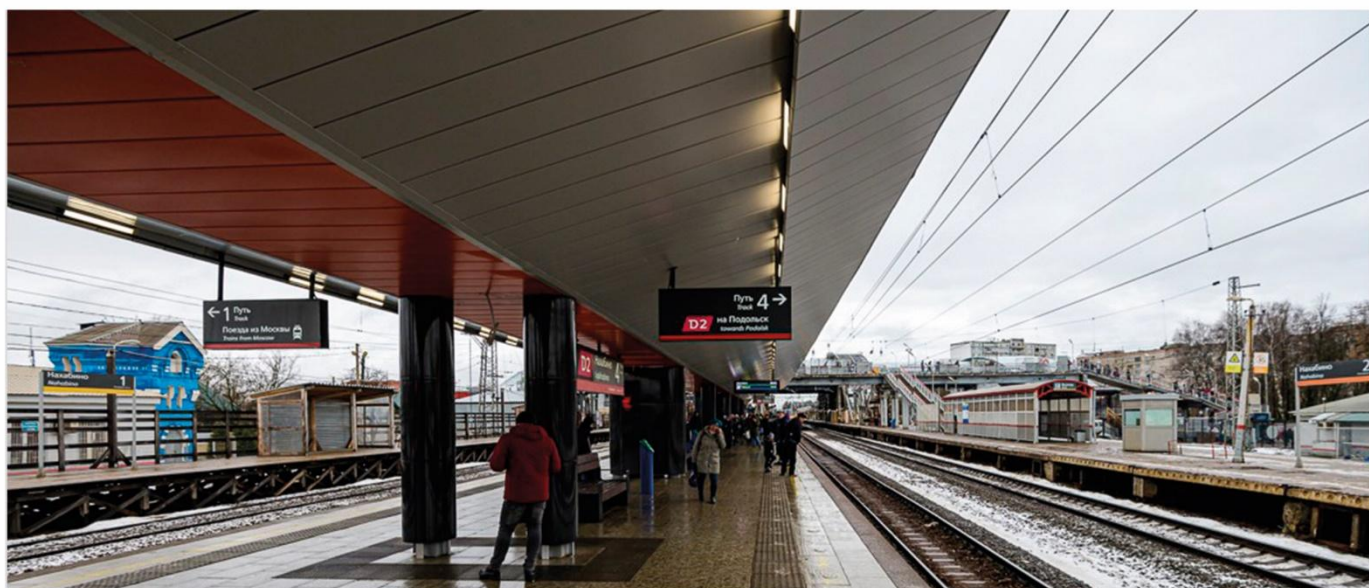
## **Железнодорожная станция Новодачная (МЦД 1)**

● Регион: Московская область



## **Железнодорожная станция Нахабино (МЦД 2)**

● Регион: Московская область



*Все металлоконструкции для транспортных объектов изготавливаются в строгом соответствии с ГОСТ РФ, имеют повышенную стойкость к климатическим и механическим факторам. Легкость и мобильность конструкций обеспечивают высокую скорость монтажа.*

## Электродепо «Нижегородское» Московского метрополитена

● Регион: Москва



## Железнодорожная станция «Малиновка» Рижского направления МЖД

● Регион: Московская область



# МОСТОВЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ И СВСиУ

Вспомогательные конструкции для мостового перехода через реку Моча, ЦКАД

● Регион: Московская область



Аванбек и основные конструкции пролетных строений участка Юго-Восточной хорды

● Регион: Москва



*Все мостовые металлоконструкции изготавливаются в строгом соответствии с требованиями, предъявляемыми к конструкциям данного типа. При изготовлении конструкций используется металлопрокат следующих марок: 10ХСНД, 15ХСНД, 14Г2АФ, 09Г2С.*

### Стапель для надвигки пролетного строения моста через реку Ока, трасса М-12

● Регион: Нижегородская область



### Транспортная развязка на Третьем транспортном кольце у завода ЗИЛ

● Регион: Москва





*Тульский металлопрокатный завод, благодаря опыту и профессионализму специалистов, имеет возможность изготавливать автодорожные и железнодорожные мосты, пешеходные мостовые переходы, путепроводы, временные опоры и СВСиУ для строительства мостов.*

### **Аванбек и Шпренгель для мостового перехода через реку Чусовая**

● Регион: Пермский край



### **Аванбек для мостового перехода через реку Волга (трасса М-12, Москва-Казань)**

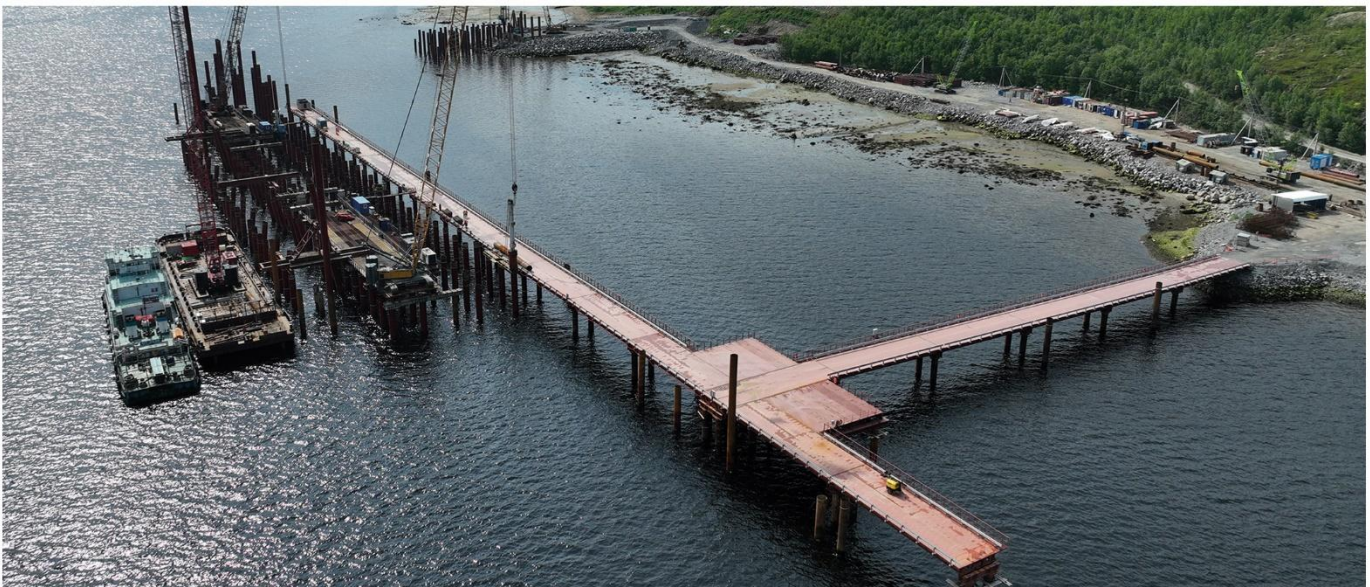
● Регион: Республика Татарстан



*Возведение металлических мостов – это локомотив инфраструктурного строительства. Стальные мосты обладают преимуществом по скорости монтажа в любой климатической зоне и стесненных условиях, сокращению сроков строительства и возможностью возведения пролетов большой длины.*

### **Временные мостовые конструкции и разворотные площадки для порта «Лавна»**

● Регион: Мурманская область



### **Мостовые пролетные строения для обустройства Приобского нефтяного месторождения**

● Регион: Ханты-Мансийский автономный округ





*Быстровозводимые мосты реализовываются в рамках нацпроекта «Безопасные и качественные автомобильные дороги» и имеют высокую социальную значимость, сочетают в себе удобство сборки и монтажа, а также технологичность и инновационность. Изготавливаются из атмосферостойкой стали 14ХГНДЦ.*

## **Пешеходный мостовой переход через реку Цыганка**

● Регион: Москва



## **Быстровозводимый мостовой переход через реку Пукса**

● Регион: Архангельская область



*Стоимость производства мостов из данной стали без окраски ниже на 10-15% в сравнении с традиционными марками стали. Мосты из стали 14ХГНДЦ имеют низкие эксплуатационные издержки, а экономия затрат в жизненный цикл конструкций составляет до 30%.*

### **Быстровозводимый мостовой переход через реку Хима**

● Регион: Архангельская область



### **Быстровозводимый мостовой переход через реку Кянда**

● Регион: Архангельская область



# МОСТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ РЕГИОНОВ КРАЙНЕГО СЕВЕРА

## Мостовой переход через реку Левый Яракваам

● Регион: Чукотский автономный округ



## Мостовой переход через реку Правый Яракваам

● Регион: Чукотский автономный округ



*Для изготовления мостовых конструкций, эксплуатируемых в регионах Крайнего Севера, Тульский металлопрокатный завод применяет специальные марки стали с повышенной ударной вязкостью и устойчивые к низким температурам.*

### Мостовой переход через реку Лелювеем

- Регион: Чукотский автономный округ



### Мостовой переход через реку Малый Анюй на 502 км

- Регион: Чукотский автономный округ





*Поставка мостовых пролетных строений в район Крайнего Севера требует тщательного планирования производства и строгого соблюдения графика отгрузки. Доставка мостовых конструкций на участок строительства является сложной логистической операцией, включая перевозку по Северному морскому пути в ограниченный период времени.*

## **Мостовой переход через реку Пучевеем**

● Регион: Чукотский автономный округ



## **Мостовой переход через реку Мильгувеем**

● Регион: Чукотский автономный округ



*Специалисты Тульского металлопрокатного завода при проведении работ по монтажу мостовых металлоконструкций в северных регионах всегда учитывают экстремальные природные условия, ограниченность транспортной доступности и отсутствие энергетической инфраструктуры.*

## Мостовой переход через реку Угаткын

● Регион: Чукотский автономный округ



## Мостовой переход через реку Илirнейвеем

● Регион: Чукотский автономный округ



# ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



*Оборудованием прокатного производства ТМФЗ является полунепрерывный мелкосортный стан 300, который позволяет выпустить широкий ассортимент продукции.*

---

## ПРОДУКЦИЯ ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

### По сортаменту:

- Арматура - 8...32 мм;
- Круг - 8...40 мм;
- Винтовой профиль - 14...40 мм;
- Квадрат - 12...30 мм;
- Полоса - ширина 20...50 мм,  
толщина 4...5 мм;
- Фасонный прокат - Уголок - 25...35 мм.

### По маркам стали:

- Сталь углеродистая обыкновенного качества - Ст3сп - Ст5сп;
- Стали конструкционные низколегированные - 25Г2С, 35Г2С;
- Стали конструкционные легированные - 40Х, 30ХГСА, 30ХМ;
- Сталь 76 - рельсовая.

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### 1. Нагревательная печь

Для нагрева заготовок в стане установлена методическая печь с шагающим подом. Загрузка и выдача заготовок осуществляется печными рольгангами.

### 2. Линия обжимной клетки 530 ТРИО

Состоит из клетки ТРИО, входящего рольганга, подъемно-качающегося стола, отводящего рольганга и летучих ножниц. Прокатка металла - реверсивная. Управление автоматическое и вручную с пульта управления №1.

### 3. Промежуточная группа клеток 400

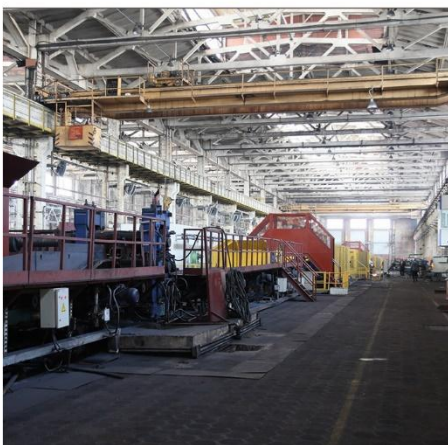
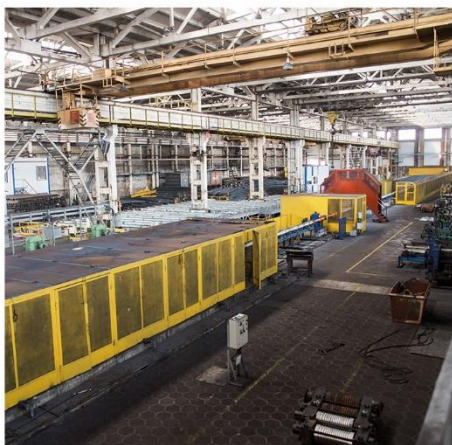
Состоит из шести линий рабочих клеток с диаметром валков 400 и летучих ножниц. Расположение клеток горизонтальное. Прокатка ведется с кантовкой раската на 90° и с минимальным натяжением в межклетевых промежутках. Управление скоростными режимами автоматическое с пульта управления №2. Клеть 400 предназначена для обжатия раската горизонтальными валками.

### 4. Чистовая группа клеток 350

Состоит из шести линий рабочих клеток с диаметром валков 350 и летучих ножниц. Расположение клеток горизонтальное. Прокатка ведется с кантовкой раската на 90° без натяжения в межклетевых промежутках. Управление скоростными режимами автоматическое с пульта управления №2. Клеть 350 предназначена для обжатия раската горизонтальными валками.

### 5. Холодильник реечный

Предназначен для поштучного приема горячего проката, поступающего от летучих ножниц чистой группы клеток, выравнивания задних концов проката на выравнивающем рольганге, транспортирования и естественного охлаждения прутков на реечных секциях, укладки прутков в плоский пакет на отводящем рольганге и транспортирования пакета к ножницам холодной резки усилием 250 т.



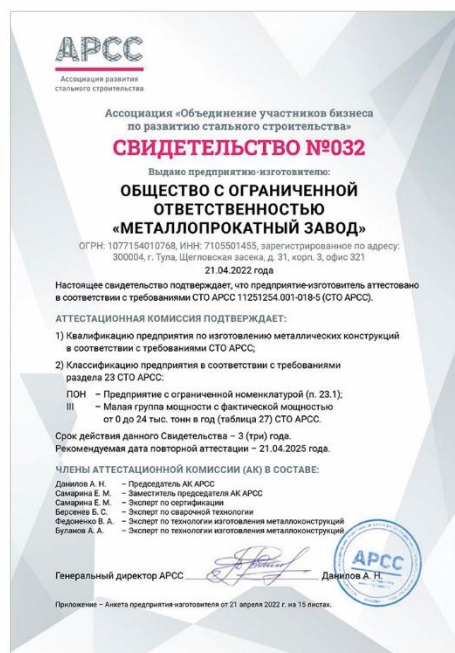
# СЕРТИФИКАТЫ И ПАРТНЕРЫ

## СЕРТИФИКАТЫ И СВИДЕТЕЛЬСТВА

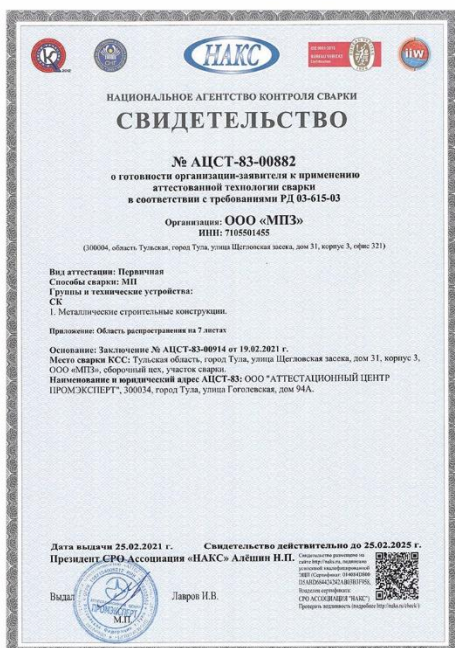
### Сертификат соответствия менеджмента качества ISO 9001:2015



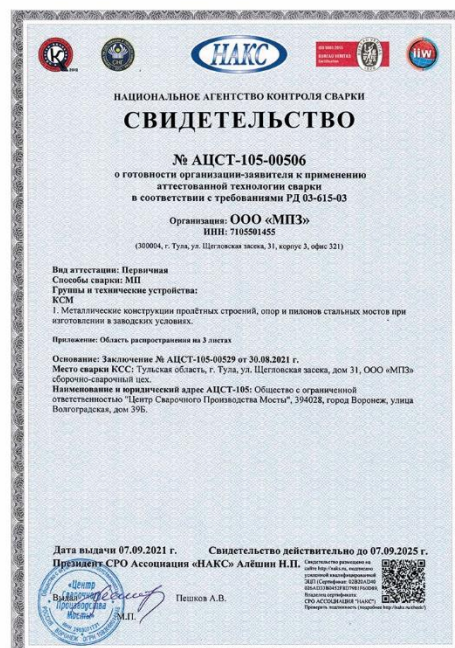
### Свидетельство об аттестации СТО АРСС



### Свидетельство НАКС на сварку строительных конструкций

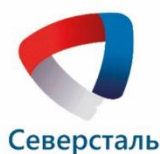


### Свидетельство НАКС на сварку мостовых конструкций



## ПАРТНЕРЫ ТУЛЬСКОГО МЕТАЛЛОПРОКАТНОГО ЗАВОДА

За долгие годы активной работы Тульский металлпрокатный завод зарекомендовал себя как надежный поставщик металлоконструкций для абсолютно любых отраслей. Этот опыт подтверждается многолетним сотрудничеством с крупнейшими компаниями РФ.



[tulampz.ru](http://tulampz.ru)



Офис:

г. Москва, ул. Садовая-Спаская, 21/1

(495) 419-00-78

[info@tigk.ru](mailto:info@tigk.ru)

Производство:

г. Тула, ул. Щегловская засека, 31, к. 1

(4872) 70-74-30

[infompz@tigk.ru](mailto:infompz@tigk.ru)